

INSTRUCCIONES DE INSTALACION

AWN0802/A - ADCN802

SHNC - ZCHN

SHN/A - ZDHN

LUMINARIAS AUTONOMAS NO PERMANENTES

SEÑALIZADORES AUTONOMOS NO PERMANENTES (COMPACTOS)

SEÑALIZADORES AUTONOMOS NO PERMANENTES (SIMPLE O DOBLE FAZ)

IMPORTANTE

- No conecte las fichas de batería, mientras el equipo no esté instalado y no haya tensión en la línea no interrumpible (las fichas están ubicadas cerca de uno de los zócalos para la lámpara).
- Almacénese únicamente en ambientes secos a temperatura no superior a 25°C. En caso de almacenamiento prolongado la batería deberá ser sometida a recarga cada 6 meses. Si la temperatura de almacenamiento supera los 25°C la recarga debe efectuarse con más frecuencia.
- Consulte con fábrica sobre el procedimiento de recarga.

INSTALACION

- 1) La instalación del equipo debe ser realizada por un electricista matriculado.
- 2) Retire el difusor sacando los tornillos laterales.
- 3) Retire la platina porta-equipos aflojando las tuercas de retención.
- 4) El equipo se puede fijar sobre la pared o techo, realizando perforaciones en la caja plástica para los tornillos y para los cables. La caja tiene marcas en bajo relieve para usar como guía de agujereado, para los distintos tipos de montaje.
- 5) Utilizar para la alimentación un cordón envasado de 0.75 mm² de sección.
Para ingresar con el mismo en la caja del equipo debe utilizarse un prensacable de dimensiones apropiadas al diámetro exterior del cordón utilizado (para IP40). Las marcas en bajo relieve de la caja pueden utilizarse como guía de agujereado para el prensacable.
- 6) Fijar la caja con tornillos y tarugos plásticos.
- 7) Realizar el conexionado siguiendo las instrucciones impresas sobre la caja porta-equipos, ubicada en la platina interna.
- 8) **LINEA NO INTERRUPTIBLE: Verificar que no se corte con la llave de encendido y apagado diario. Su corte diario o su ausencia en períodos prolongados dañan definitivamente la batería, siendo necesario su reemplazo. LOS DEFECTOS DE INSTALACIÓN NO SON CUBIERTOS POR LA GARANTÍA.**
- 9) Volver a colocar la platina. En el caso de señalizadores SHN ó ZDHN insertar los acrílicos con las leyendas dentro del difusor.
- 10) Verificar, en el caso de que las leyendas tengan flechas, la orientación correcta de las mismas. (Si el equipo se dejara funcionando, ver "Puesta en marcha" antes de continuar).

MONTAJE



PUESTA EN MARCHA

- 1) Conectar la batería con la ficha enchufable, ubicada cerca de uno de los zócalos para la lámpara.
- 2) Energizar la línea no interrumpible.
- 3) Verifique que el indicador luminoso (led) esté encendido (indicador de tensión de línea presente).

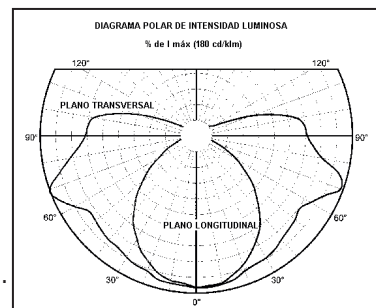
PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO

- 1) Cortar la línea no interrumpible: se apagará el indicador luminoso (led) y la lámpara estará encendida en emergencia, alimentada desde la batería.
- 2) Conectar nuevamente la línea no interrumpible: se encenderá el indicador luminoso (led) y se apagará la lámpara en emergencia.

RUTINA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- 1) Se recomienda realizar una vez por mes la prueba de funcionamiento.
- 2) Se debe realizar **cada 3 meses** la prueba de funcionamiento, pero dejando actuar la emergencia por el tiempo de autonomía total (Ver tabla).
Esta rutina debe realizarse si no hubo cortes 24 horas antes del ensayo. Esta prueba es importante para asegurar la vida útil de la batería. Si el tiempo de autonomía es menor que el nominal, debe reemplazarse la batería según la tabla siguiente:

EQUIPO	BATERIA	AUTONOMIA
AWN0802/A SHNC SHN/A	Código Wamco 849048 Plomo-Acido 6V-4Ah hermética libre de mantenimiento	3 Horas
ADCN802	Código Wamco 849046	2 Horas
ZCHN ZDHN	Ni-Cd 3,6V-4Ah hermética libre de mantenimiento	3 Horas



La expectativa de vida de la batería es de 4 años, cumplido dicho tiempo debería cambiarse.

- 3) Si se observa deterioro de la lámpara fluorescente (8W / 33 - T5), deberá ser reemplazada.
- 4) Limpieza: Si se detecta suciedad en la parte inferior del difusor, se debe retirar el mismo, limpiar con agua, secar con un paño absorbente no abrasivo y reinstalar. No utilizar alcohol ni ningún otro tipo de solvente para efectuar la limpieza.

INSTRUCCIONES PARA EL CAMBIO DE LA BATERIA

- 1) Desconectar la alimentación de la línea no interrumpible del equipo.
- 2) Retirar el difusor sacando los tornillos laterales.
- 3) Desenchufar la ficha de la batería ubicada cerca de uno de los zócalos para la lámpara.
- 4) Retirar la platina porta-equipo aflojando las tuercas de retención.
- 5) Desatornillar ó despegar la batería de la platina desenchufando previamente los cables de los terminales de la misma.
- 6) Retirar la batería.
- 7) Colocar la batería nueva atornillandola ó fijándola con adhesivo de silicona según corresponda.
- 8) Conectar los terminales **RESPECTANDO LA POLARIDAD** (cable **NEGRO** al **NEGATIVO**, cable **BLANCO** al **POSITIVO**).
- 9) Colocar nuevamente la platina en la caja plástica y fijar con las tuercas correspondientes.
- 10) Enchufar la ficha de la batería ubicada cerca de uno de los zócalos para la lámpara.
- 11) Atornillar el difusor a la caja plástica.
- 12) Energizar nuevamente la línea no interrumpible.

ESPECIFICACIONES

Código Básico	AWN0802/A	ADCN802	SHNC	ZCHN	SHN/A	ZDHN
Alimentación	220V-50/60Hz					
Corriente de línea	0,05A					
Dimensiones (largo, alto, profundidad)	350 x 90 x 90 mm		350 x 170 x 90 mm			
Peso embalado	1,9 kg		2,3 kg			
Protección	IP40					
Sección de conductores	0,75...1,5 [□]					
Flujo luminoso [lm] a Vbat nominal/ a Vbat mín (fin autonomía)	125/ 100		-			
Certificado	1	2	1	2	1	2

(1) IEC 60598-2-22 (2) en trámite

Simbolos utilizados en el mercado



Marca IRAM de Seguridad



Marca de Seguridad (Res. SIC y M 92/98 y 799/9)
República Argentina

INDUSTRIAS WAMCO S.A.I.C

Cuenca 5121 C1419ABY - Buenos Aires ARGENTINA
Tel: +54 11 - 4574-0505 Fax: +54 11 - 4574-5066
e-mail: ventas@wamco.com.ar <http://www.wamco.com.ar>



GESTION
DE LA CALIDAD

RI: 9000-075



Sistema de Gestión de la Calidad Certificado IRAM-ISO 9001:2008