

INDUSTRIAS WAMCO S.A.

Cuenca 5121 1419 Buenos Aires
Tel. (011) 4574-0505 FAX (011) 4574-5066
e-mail: ventas@wamco.com.ar http://www.wamco.com.ar

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD CERTIFICADO
IRAM - ISO 9001:2008 REGISTRO Nº RI 9000-075
IQNET

ESPECIFICACION PARA EQUIPO CENTRAL PARA ILUMINACION DE EMERGENCIA DE 12Vc.c

MODELO MC12G03

1. La Central será marca **WAMCO**[®] o similar. Estará constituida por un cargador y una batería incorporada. El equipo transferirá la tensión de batería a los terminales de salida, donde se conectará la línea de corriente continua para usar durante la emergencia.
2. Durante el servicio normal el equipo electrónico mantendrá cargada la batería. Cuando se produzca una interrupción en el servicio de energía eléctrica un relé conectará en forma automática la tensión de batería a una bornera de salida de corriente continua.
3. El equipo y su batería estarán totalmente alojados en un gabinete construido con chapa de acero dulce desengrasada, fosfatizada y pintada con pintura en polvo.
Medidas máximas: ancho: 200 mm; alto: 230 mm y profundidad: 200 mm.
4. **CARACTERISTICAS TECNICAS**
 - 4.1. El panel frontal deberá disponer de:
 - Pulsador de PRUEBA de "línea no interrumpible" (220V-50Hz) para ensayo periódico del normal funcionamiento del sistema.
 - Indicador luminoso (LED) de "línea no interrumpible" (220V-50Hz) conectada.
 - Indicador luminoso (LED) de batería en carga de fondo.
 - Indicador luminoso (LED) de autonomía (equipo en emergencia).
 - Indicador luminoso (LED) de estado de filamento de cada lámpara en forma individual.
 - Pulsador para interrumpir la emergencia (equipo en emergencia).
 - Pulsador para activar la emergencia en caso de haber sido interrumpida por el pulsador anterior.
 - 4.2. El cargador será de estado sólido, funcionará automáticamente para reponer la carga consumida en cada apagón y asegurará larga vida útil a la batería, manteniéndola a la tensión de flote recomendada.
En caso de interrupción de la energía de red, el equipo electrónico cortará la red de emergencia por alguna de las siguientes causas:
 - a) baja tensión de batería
 - b) 16 horas de funcionamiento continuo.
 - 4.3. El sistema electrónico se completará con:
 - 4.3.1. Sensor de presencia, ausencia o baja tensión en la red de 220V-50Hz.
 - 4.3.2. Sensor de baja tensión de batería.
 - 4.3.3. Relé de conmutación accionado por el sistema electrónico controlado por el sensor indicado en 4.3.1. El relé desconectará la batería de la salida de c.c. cuando su tensión haya caído por debajo del valor recomendado para preservar la vida útil de la batería (sensor 4.3.2).
 - 4.3.4. Fusible de entrada (220V-50Hz) de 1A.
 - 4.3.5. Fusible para el circuito de salida c.c. de 15A.
 - 4.3.6. Fusible para el circuito cargador de batería de 4A.
 - 4.3.7. Microprocesador para controlar las funciones de la central y programar la demora en apagado de emergencia al retorno de la energía.
 - 4.4. El equipo poseerá una bornera para conectar la línea no interrumpible y los conductores de emergencia (línea de c.c.).
 - 4.5. El equipo dispondrá de una batería estacionaria de plomo-ácido con electrolito absorbido del tipo recombinación de gases.
La batería deberá ser hermética, recargable y exenta de mantenimiento.
5. **CARACTERISTICAS TECNICAS**
 - Tensión de red: ~ 220 V ± 10% (TENSIÓN ALTERNA SINUSOIDAL).
 - Frecuencia de red: 50/60 Hz.
 - Corriente de entrada de red: 0,5 A
 - Corriente continua de salida máxima admisible: 12 A.
 - Salida: 2 circuitos de c.c. de 10 A máximo cada uno.
 - Tensión nominal de salida: 12 V c.c.
 - Autonomía: 1,5 horas, con 12 A de c.c. de salida.
2 horas, con 10 A de c.c. de salida.
3 horas, con 7 A de c.c. de salida.
 - Tiempo de recarga de la batería (para 100% de autonomía): 24 horas.
6. El equipo deberá ser fabricado por empresa con Sistema de Gestión de la Calidad ISO 9001:2008 y estar garantizado contra defectos de materiales (incluso batería) y mano de obra por el término mínimo de 1 año, en uso e instalación normales recomendados por el fabricante.