

INDUSTRIAS WAMCO S.A.

Cuenca 5121 1419 Buenos Aires
Tel. +5411 4574-0505 FAX: +5411 4574-5066
e-mail ventas@wamco.com.ar <http://www.wamco.com.ar>

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD CERTIFICADO
IRAM - ISO 9001:2008 REGISTRO N° RI 9000-075
IQNET

ESPECIFICACION PARA EQUIPO CENTRAL PARA ILUMINACION DE EMERGENCIA DE 24Vc.c CODIGO MC24G01

1. La central será marca **WAMCO**[®] o similar. Estará constituida por un cargador y una batería incorporada. El equipo transferirá la tensión de la batería a los terminales de salida, donde se conectará la línea de corriente continua para usar durante la emergencia.
2. Durante el servicio normal el equipo electrónico mantendrá cargada la batería. Cuando se produzca una interrupción en el servicio de energía eléctrica un relé conectará en forma automática la tensión de batería a una bornera de salida de corriente continua.
3. El equipo y su batería estarán totalmente alojados en un gabinete construido en chapa de acero dulce, desengrasada, fosfatizada y pintada con pintura en polvo.

Medidas máximas: ancho: 380 mm; alto: 290 mm y profundidad: 200 mm.

4. CARACTERISTICAS TECNICAS

4.1 El panel frontal deberá disponer de:

- Pulsador de TEST de "línea no interrumpible" (220V - 50Hz) para ensayo periódico del normal funcionamiento del sistema.
- Indicador luminoso de "línea no interrumpible" (220V - 50Hz) conectada.
- Indicador luminoso de batería en carga de fondo.
- Pulsador para interrumpir la emergencia.
- Pulsador para activar la emergencia en caso de haber sido interrumpida por el pulsador anterior.

4.2 El cargador será de estado sólido, funcionará automáticamente a fin de reponer la carga consumida en cada apagón y asegurará larga vida útil a la batería, manteniéndola a la tensión de flote recomendada.

4.3 El sistema electrónico se completará con:

4.3.1 Sensor de presencia, ausencia o baja tensión en la red de 220V – 50Hz.

4.3.2 Sensor de baja tensión de batería.

4.3.3 Relé de conmutación accionado por el sistema electrónico controlado por el sensor indicado en 4.3.1. El relé desconectará la batería de la salida de c.c. cuando su tensión haya caído por debajo del valor recomendado para preservar la vida útil de la batería (sensor 4.3.2.).

4.3.4 Fusible de entrada (220V - 50Hz) de 2A.

4.3.5 Fusibles para cada circuito de salida c.c. (dos) de 10A cada uno.

4.4 El equipo poseerá una bornera para conectar la línea no interrumpible y los conductores de emergencia (línea de c.c.).

4.5 El equipo dispondrá de una batería estacionaria de plomo-ácido con electrolito absorbido del tipo recombinación gases.

La batería deberá ser hermética, recargable y exenta de mantenimiento.

5. CARACTERISTICAS TECNICAS

- Tensión nominal de red: 220V ± 10%
- Frecuencia: 50/60 Hz.
- Corriente de entrada de red: 0,8A
- Salida: 2 circuitos de c.c. de 10A cada uno.
- Corriente continua máxima total admisible de salida: 20A.
- Tensión nominal de salida: 24V c.c.
- Autonomía: 1,5 horas, con 12A de c.c. de salida.
2 horas, con 10A de c.c. de salida.
3 horas, con 7A de c.c. de salida.
- Tiempo de recarga de la batería (para 100% de autonomía): 24 horas.

6. El equipo deberá ser fabricado por empresa con Sistema de Gestión de la Calidad ISO 9001:2008 y estar garantizado contra defectos de materiales (incluso batería) y mano de obra por el término mínimo de 1 año, en uso e instalación normales recomendados por el fabricante.

WAMCO[®] es marca registrada propiedad de **INDUSTRIAS WAMCO S.A.I.C.** Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.